



WIRE

 **ZT**  **ITALY** [®] MACHINERY AND
EQUIPMENTS FOR
DRAWING MILLS

НОВОЕ ВИДЕНИЕ ПРОВОЛОКИ a new vision of the WIRE

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ | COMPANY PROFILE

Pag. 5

РАЗМАТЫВАТЕЛЬ | PAY OFF

Pag. 7

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК | SAND BELT MACHINE

Pag. 13

СТАН СУХОГО ВОЛОЧЕНИЯ | DRY DRAWING MACHINE

Pag. 17

СТАН МОКРОГО ВОЛОЧЕНИЯ | WET DRAWING MACHINE

Pag. 21

ШЕВИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК | SHAVING MACHINE

Pag. 27

МОНОБЛОК | SINGLE BLOCK

Pag. 31

НАМОТЧИК | SPOOLER

Pag. 35

ОБРАБОТКА ПРОВОЛОКИ | WIRE TREATMENT

Pag. 39

УПАКОВКА | PACKAGING

Pag. 53

РАЗНОЕ | VARIOUS

Pag. 65



МИР ПРОВОЛОКИ - A WIRE WORLD

ТРАДИЦИЯ И ИННОВАЦИЯ

ZT Италия является очень динамичной итальянской компанией, работающей на международном рынке с 2008 года, которая специализируется в проектировке и изготовлении оборудования как для сухого, так и для мокрого волочения проволоки из Co2, из нержавеющей стали, алюминия и бронзы, станков по размотке, станков по намотке, намотчиков, барабанных упаковочных машин, ванн омеднения и линии по очистке. Наш высококвалифицированный персонал разрабатывает инновационные решения для изготовления оборудования и специальных высокоточных производственных линий для волочения проволоки из углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и бронзы. Отличительными характеристиками нашей продукции является высокое качество используемых материалов, высокая производительность, надёжность и непрерывное использование во время производственного процесса, а также простота в использовании, благодаря современным панелям управления..

Наши отличительные характеристики:

- Максимальная гибкость
- Опыт работы в области сварочной проволоки
- Стандартные и индивидуальные решения, основанные на конкретных требованиях Клиента

ПРОДУКЦИЯ

ЛИНИИ СУХОГО ВОЛОЧЕНИЯ

- Сухое волочение
- Вертикальные разматыватели для проволоки
- Устройства удаления окалины для катанки
- Ленточно-шлифовальные станки
- Статические и динамические моталки
- Намотчики

ЛИНИЯ ПО МОКРОМУ ВОЛОЧЕНИЮ

- Мокрое волочение и скольжение
- Мокрое волочение и управляемое скольжение
- Разматыватели

УПАКОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

- Виток к Витку
- Барабанные упаковочные машины

ЛИНИИ ПО ОБРАБОТКЕ ПРОВОЛОКИ

- Ванна для омеднения
- Ванна электролитического цинкования
- Специальная очистка проволоки
- Шевинговальные станки для алюминия, меди и бронзы

РАЗЛИЧНЫЕ АКСЕССУАРЫ

TRADITION AND INNOVATION

ZT Italy is an Italian dynamic company present in the world market since 2008, specializing in the design and manufacture of wet and dry drawing lines of CO2, stainless steel, aluminum and bronze wires, pay-offs, take-ups, precision layer winding machines, drum packing machines, coppering bath and cleaning and brightening lines.

Our highly qualified staff creates innovative solutions to realize high precision special machines and lines for stainless steel, aluminum and bronze wire drawing. What distinguishes our products are the quality of the materials, the high productivity, the reliability and the uninterrupted use during the manufacturing process as well as the ease of use with advanced control panels.

Strengths:

Maximum flexibility

Experience in the field of welding wire

Standard solutions and customized according to specific Customer requirements

PRODUCTS

DRY DRAWING LINE

- Dry drawing machine
- Wire rod pay-offs
- Wire rod descaling machines
- Sand belt machines
- Static and dynamic coilers
- Spoolers

WET DRAWING LINE

- Slip wet drawing machine
- Wet drawing machines with controlled slip
- Decoilers

PACKAGE LINE

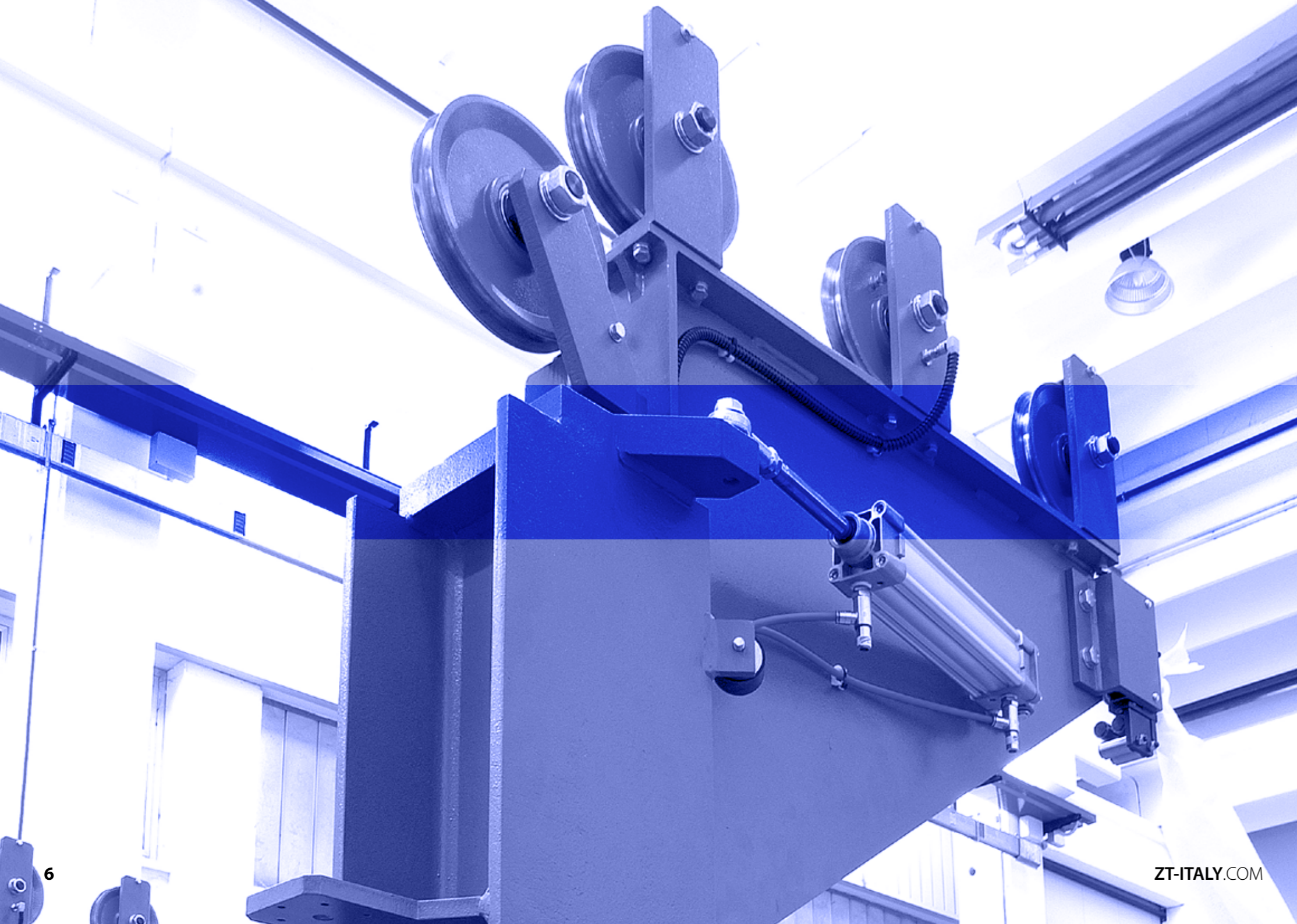
- Precision layer winding machines
- Drum packing machines

WIRE TREATMENT

- Coppering bath
- Zinc electroplating bath
- Superficial cleaning of the wire
- Shaving lines for aluminum, copper and bronze wire

ACCESSORIES





РАЗМАТЫВАТЕЛЬ | PAY OFF



SV-ST

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ КАТАНКИ – VERTICAL WIRE ROD PAY-OFF



Используемый для размотки проволоки из углеродистой стали для сухого волочения. Данное оборудование позволяет реализовывать операции по загрузки бунтов без остановки линии волочения.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

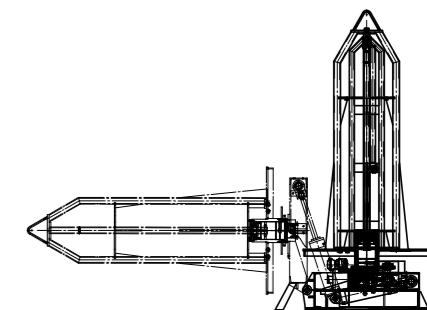
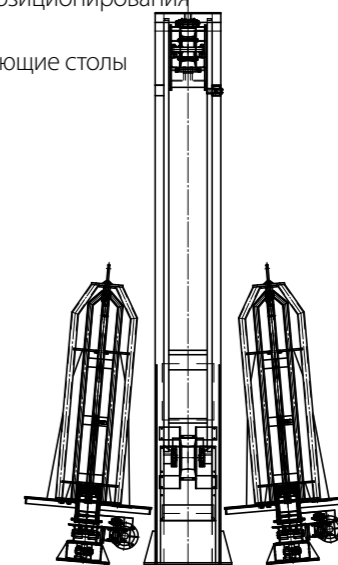
- Высота: до 7.300 мм
- Барабаны – Вертикальная высота: до 3.000 мм
- Максимальная возможная загрузка по одному барабану: кг 3.000
- Диаметр катанки: до 8.00 мм
- Гидравлический блок для позиционирования барабанов
- Опции: поворотные и кантующие столы
- Защита согласно закону



It is used to unwind the steel wire rod for the dry drawing. This equipment permits to load the coils without stopping the dry drawing line.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Height: up to 7.300 mm
- Drums - Vertical height: up to 3.000 mm
- Max. load permitted on each drum: Kg 3.000
- Wire rod diameter: up to 8.00 mm
- Hydraulic gearcase for the positioning of the drums
- Optional: rotating tables and lifting
- Safety protections according to standard regulations





VDP

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ ДЛЯ БАРАБАНА ИЛИ КАТУШКИ – VERTICAL PAY-OFF FOR STEM OR SPOOL



Сделанный из электросварной стальной конструкции, и оснащенный кронштейном.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

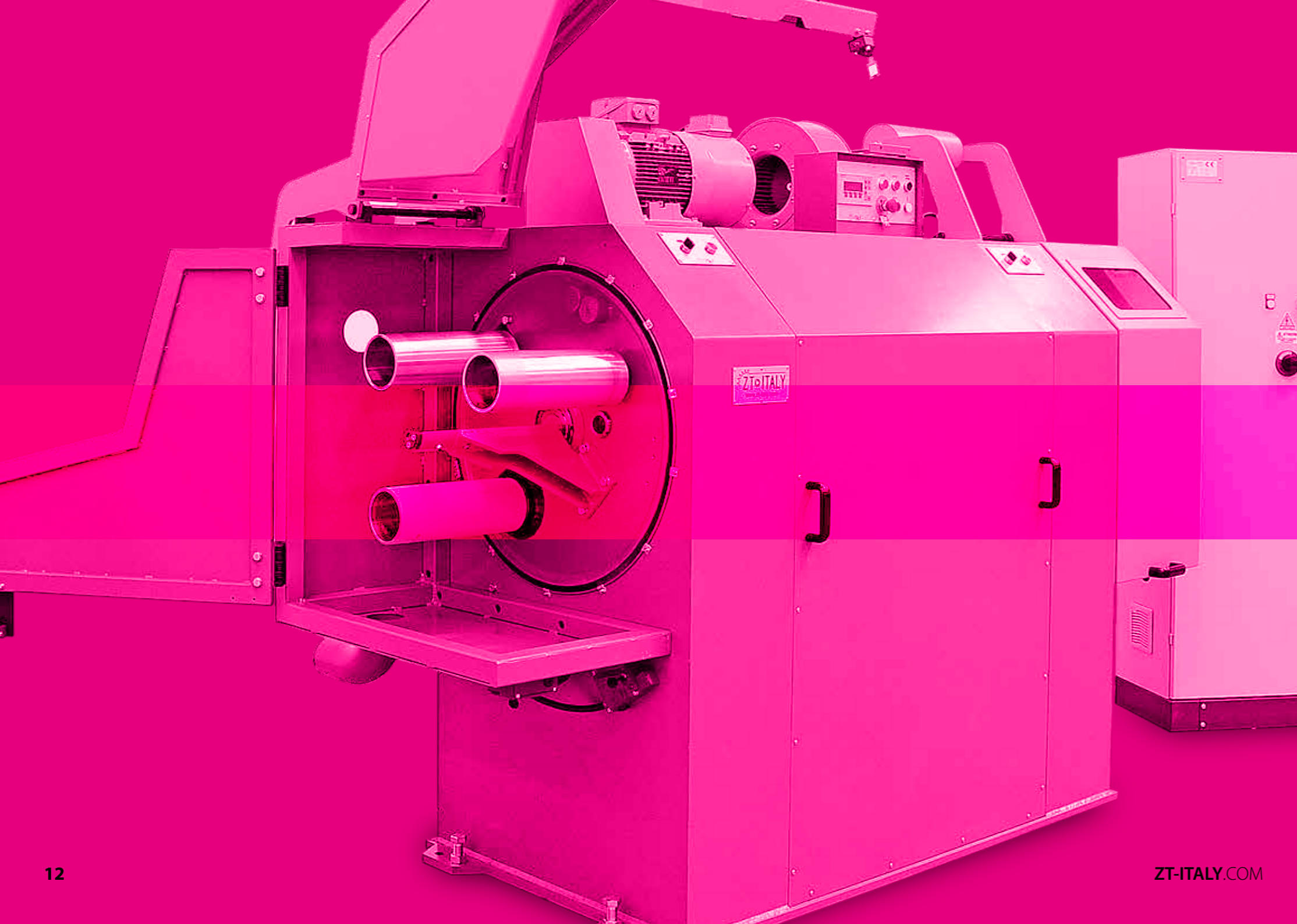
- Этот разматыватель рассчитан для питания волочильных станов как с барабанов, так и с катушек.
- Замена пустого барабана / катушки на полный реализуется без остановки волочильного стана, после сварки заднего конца с передним концом обоих барабанов / катушек



Made of an electro-welded steel frame, it is supplied with an arm

FEATURES AND DIMENSIONS

- It is suitable to feed wet drawing machines either from reels or coils.
- The change from empty to full reel/coil is made without stopping the wet drawing line, first it is necessary to weld the end of one reel/coil to the end of the other.



ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК | SAND BELT MACHINE



SBCM2

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК – SAND BELT MACHINE



ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Диаметры: до 8.0 мм
- Скорость проволоки: до 3,5 м/с



FEATURES AND DIMENSIONS

- Diameters: up to 8.0 mm
- Wire speed: up to 3,5 m/s





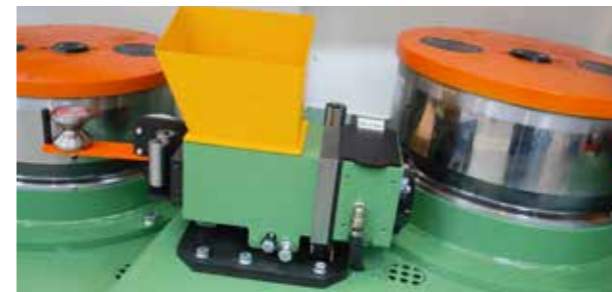
СТАН СУХОГО ВОЛОЧЕНИЯ | DRY DRAWING MACHINE





DDM/S

СТАН СУХОГО ВОЛОЧЕНИЯ С ДАТЧИКОМ – SENSOR ARM DRY DRAWING



Производственная линия сухого волочения.
Управление при помощи натяжного валика или
управление при помощи датчика.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

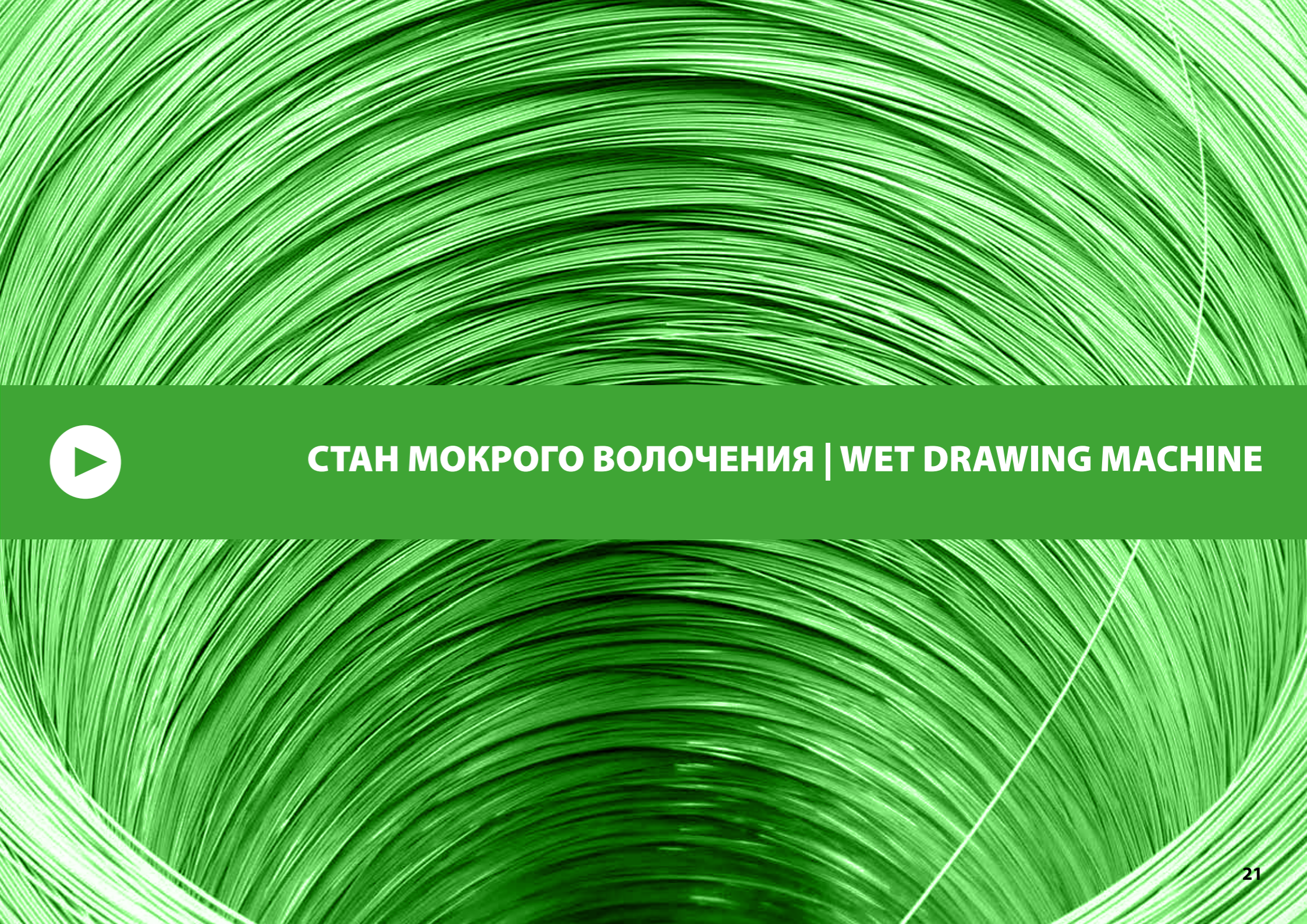
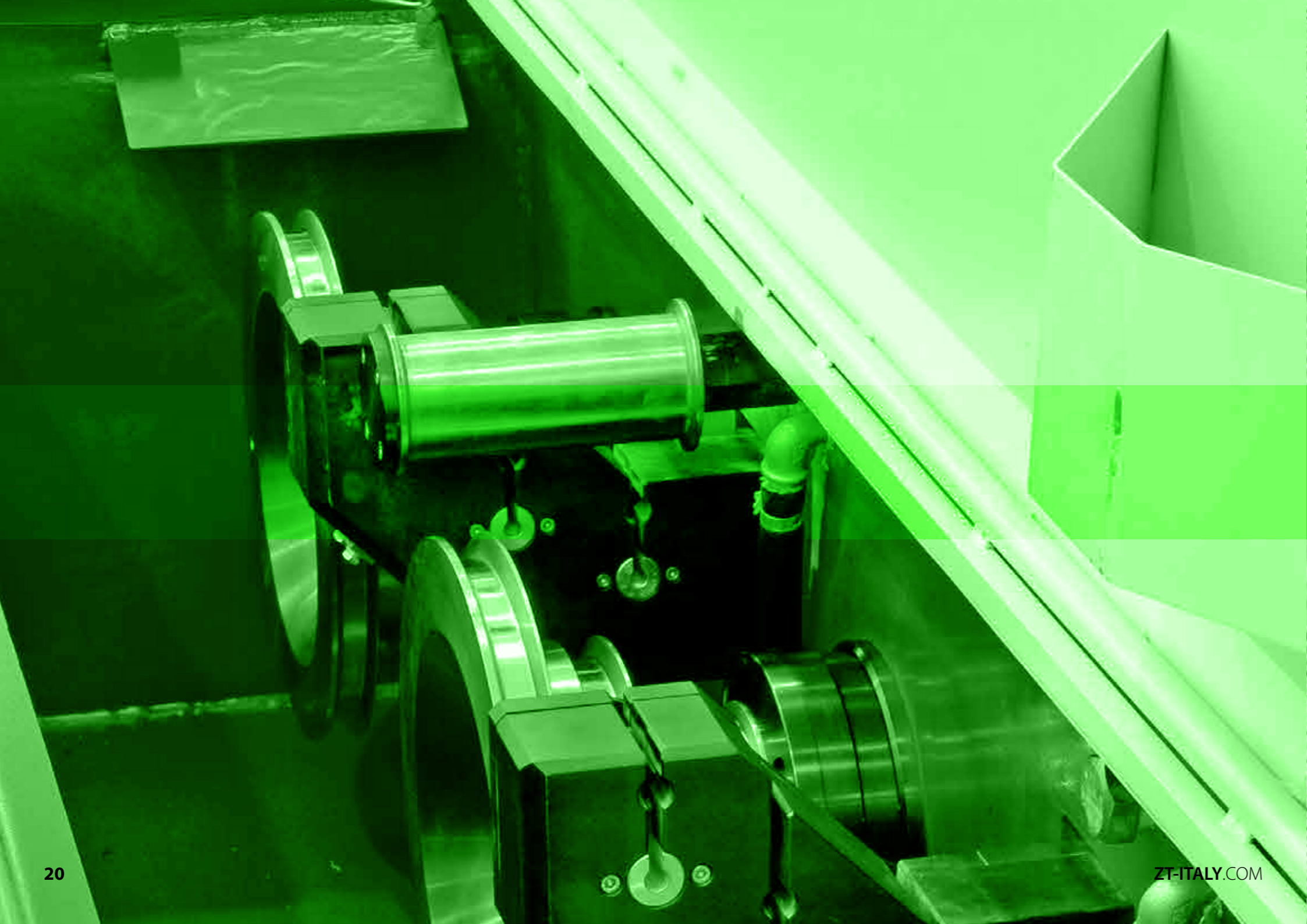
- Для проволоки Co2, нержавеющей проволоки, латунной и алюминиевой проволоки
- Диаметр ворот в мм 300 / 400 / 560/ 610
- Диаметр на входе 1.8-5.5 мм
- Диаметр на выходе 1.2-2.5 мм
- Максимальная скорость: 30 м/с
- Вращающиеся волюка



*Dry drawing line.
Sensor control or dancer arm control.*

FEATURES AND DIMENSIONS

- For stainless steel wire, Co2, steel wire, brass wire and aluminum.
- Capstan diameter in mm 300/400/ 560/610
- Inlet diameter 1.8-5.5 mm
- Outlet diameter 1.2-2.5 mm
- Max. speed: 30 m/sec
- Rotating dies



СТАН МОКРОГО ВОЛОЧЕНИЯ | WET DRAWING MACHINE



WDS

СТАН МОКРОГО ВОЛОЧЕНИЯ С УПРАВЛЯЕМЫМ СКОЛЬЖЕНИЕМ – WET DRAWING MACHINE WITH CONTROLLED SLIP
 СТАН МОКРОГО ВОЛОЧЕНИЯ БЕЗ СКОЛЬЖЕНИЯ С НАТЯЖНЫМ ВАЛИКОМ – DANCER ARM WET DRAWING MACHINE



Стан мокрого волочения без скольжения с вращающимися волоками или стационарными волоками с независимым ходом, подходящий для волочения железной проволоки, проволоки из углеродистой стали, проволоки из нержавеющей стали, сварочной проволоки, проволоки из алюминия и медных сплавов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

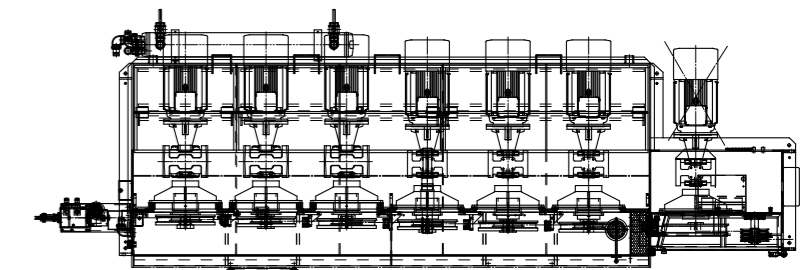
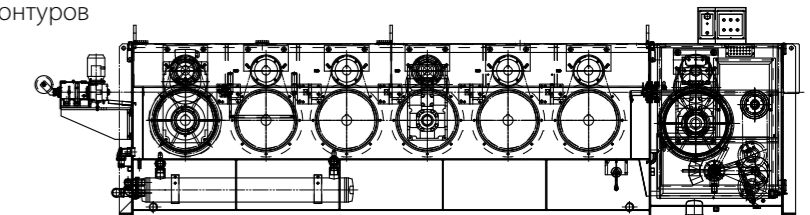
- Макс. диаметр на входе до 5 мм
- Мин. диаметр проволоки на выходе: 0.40 мм
- Скорость до 35 м/с
- Рециркуляция охлаждающей жидкости через насос и теплообменник труб пучкового типа, рассчитанного для централизованных контуров
- Возможность пропуска прохода



No slip wet drawing machine with rotating or fixed dies with independent blocks suitable to draw metal wires, carbon steel, stainless steel, welding wires, aluminium, aluminium and copper alloys.

FEATURES AND DIMENSIONS

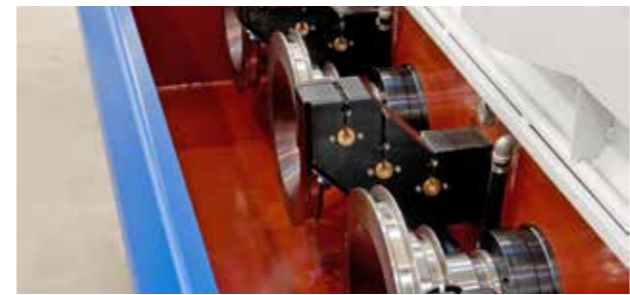
- Max. inlet wire diameter up to 5 mm
- Min. outlet wire diameter: 0.40 mm
- Max. speed: 35 m/s
- Lubrication/cooling fluid circulation by pump and tube nest heat exchanger preset for centralized system
- Possibility to skip drafts





WD

СТАН МОКРОГО ВОЛОЧЕНИЯ СО СКОЛЬЖЕНИЕМ – SLIP WET DRAWING MACHINE



Стан со скольжением для волочения проволоки из низко, средне и высоко углеродистой стали.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

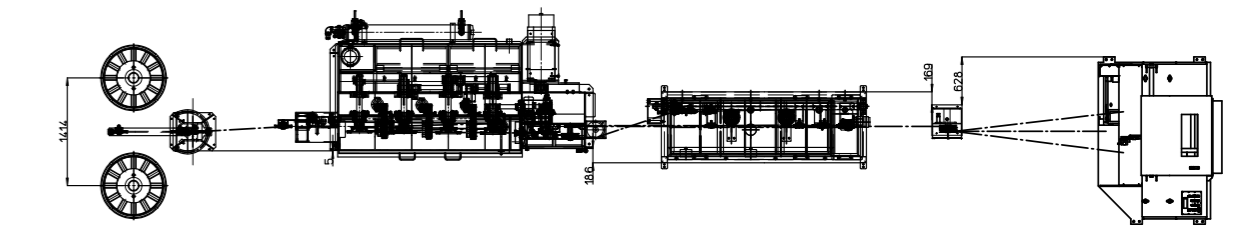
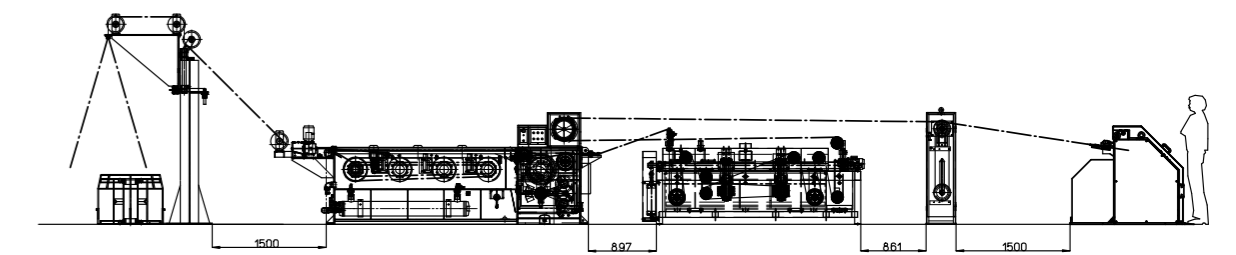
- Макс. диаметр на входе: 3.00
- Мин. диаметр проволоки на выходе 0.40 мм
- Рециркуляция охлаждающей жидкости через насос и системы охлаждения
- Макс. скорость: 20 м/с
- Среднее редуция секции прохода: 15%
- Система охлаждения волока натяжения

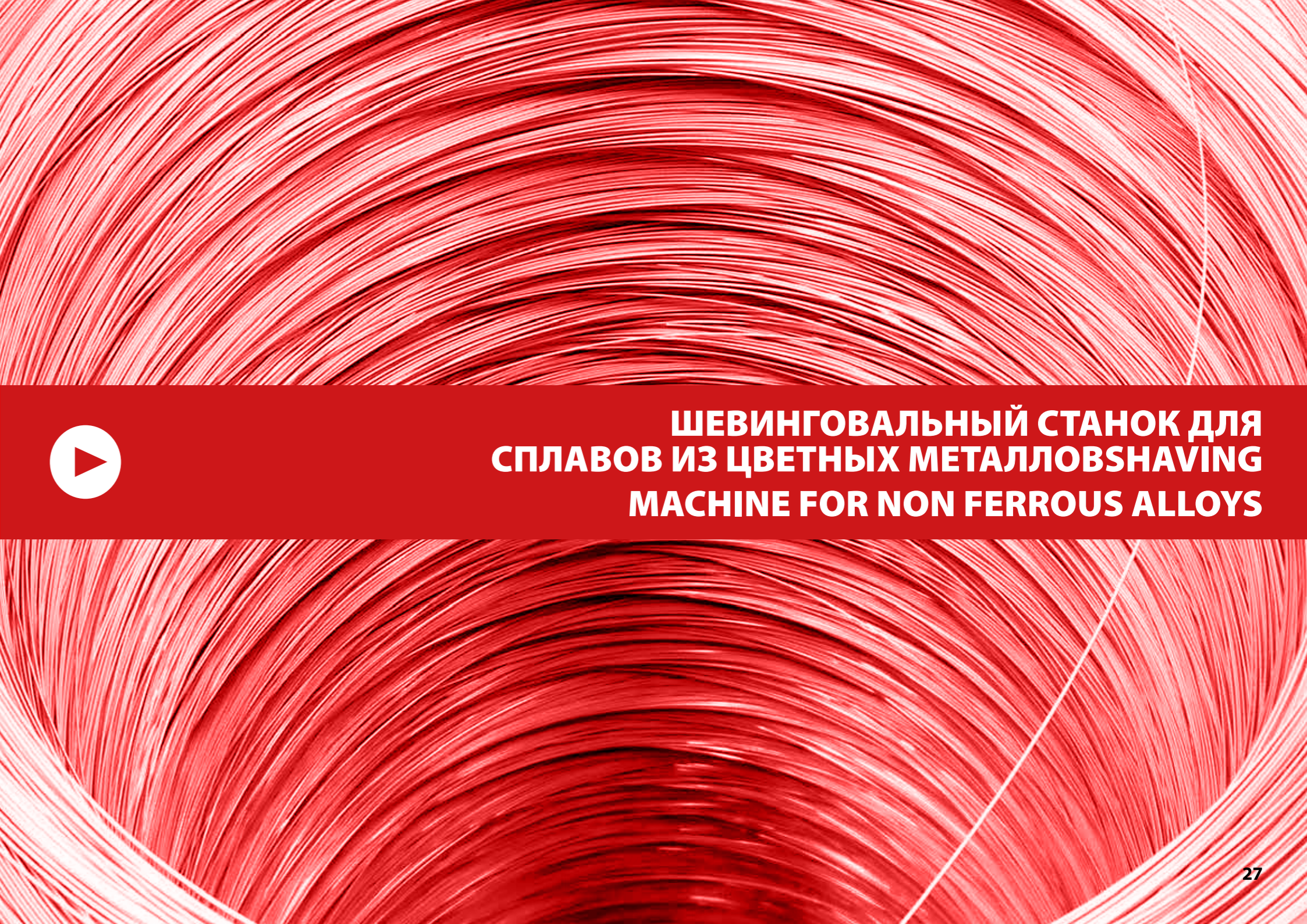


Slip wire drawing machine for metallic wires low, medium and high carbon wires.

FEATURES AND DIMENSIONS

- *Max. inlet wire diameter: 3.00 mm*
- *Min. outlet wire diameter: 0.40 mm*
- *Lubrication/cooling fluid circulation by pump and cooling system*
- *Max. speed: 20 m/s*
- *Average section reduction per draft: 15%*
- *Drawing capstan cooling system*





**ШЕВИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ
СПЛАВОВ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
MACHINE FOR NON FERROUS ALLOYS**

SHM

ШЕВИНГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СПЛАВОВ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ – SHAVING MACHINE FOR NON FERROUS ALLOYS



Линия для шевингования для удаления окислений и зачистки проволоки. Ультразвуковая ванна (опция) для удаления следов масла и дрессировки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

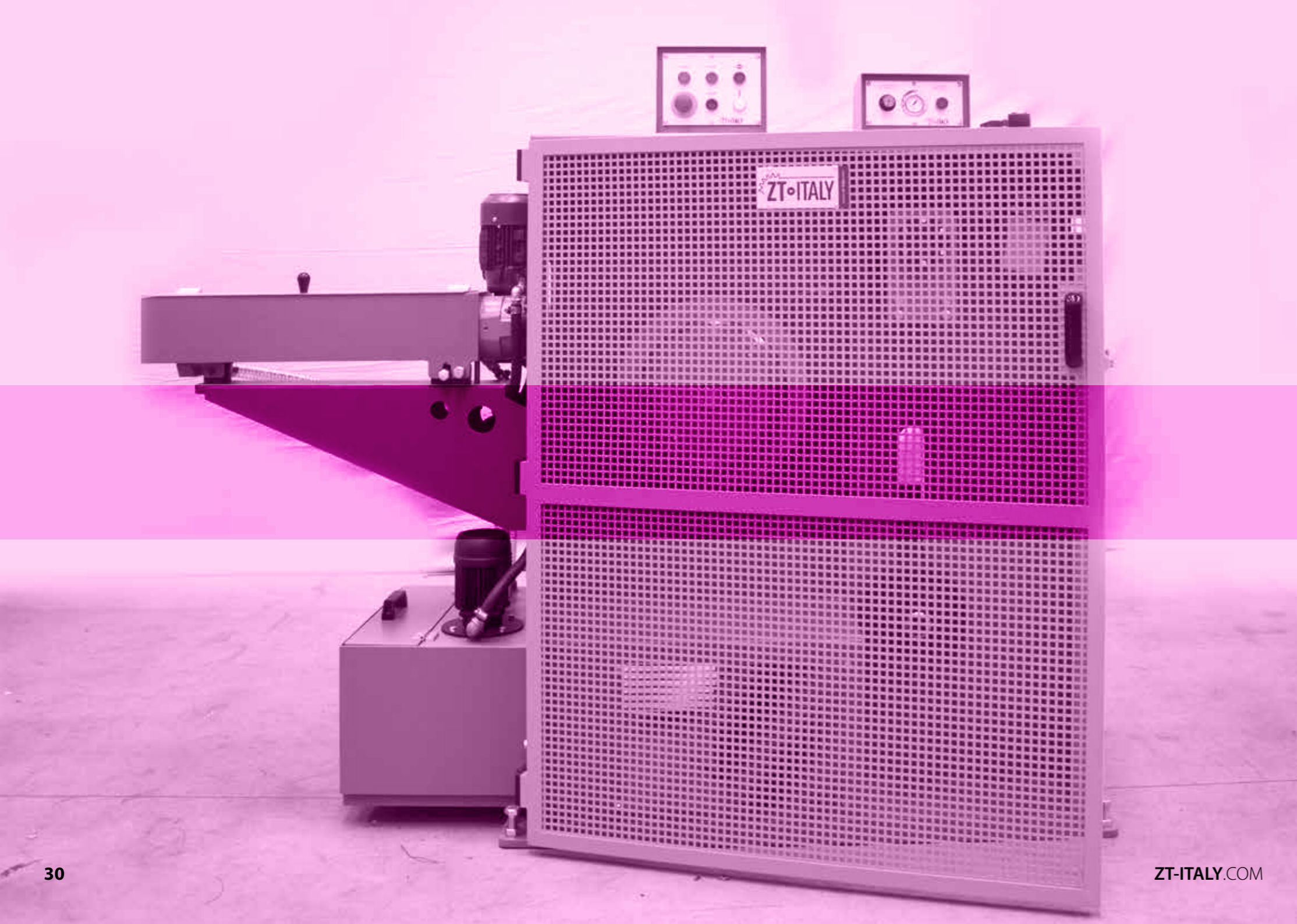
- Обработываемый материал: Проволока для сварки из алюминиевых сплавов
- Диаметры: 0.8-9.00 мм
- Количество единиц шевингования: 2
- Количество единиц дрессировки: 1-2
- Устройство для обрезки стружки
- Система сбора стружки
- Централизованная система для охлаждения и смазки шевинговальных станков
- Крышка защиты с подсоединением к главной системе дымоудаления



The line produces wires completely free of oxides and perfectly clean. An ultrasound cleaning bath optionally can eliminate also the light oil trace due to the skinpass.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Treated material: Aluminium alloys welding wires
- Wire diameter range: 0.8–9.00 mm
- Number of shaving units: 2
- Number of skin-pass unit: 1-2
- Chip breaking unit
- Chip collecting system
- Centralized system for shaving tool cooling and lubrication
- Protection cover with connection to the main fume exhausting system



МОНОБЛОК | SINGLE BLOCK



MO/MV

МОНОБЛОК – SINGLE BLOCK



Моноблоки для волочения проволоки через ворот, оснащенный вращающейся кассетой, носящей волока, установленной на конструкции, на входе на устройстве. Ворот охлаждается при помощи системы впрыска воды через вал.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

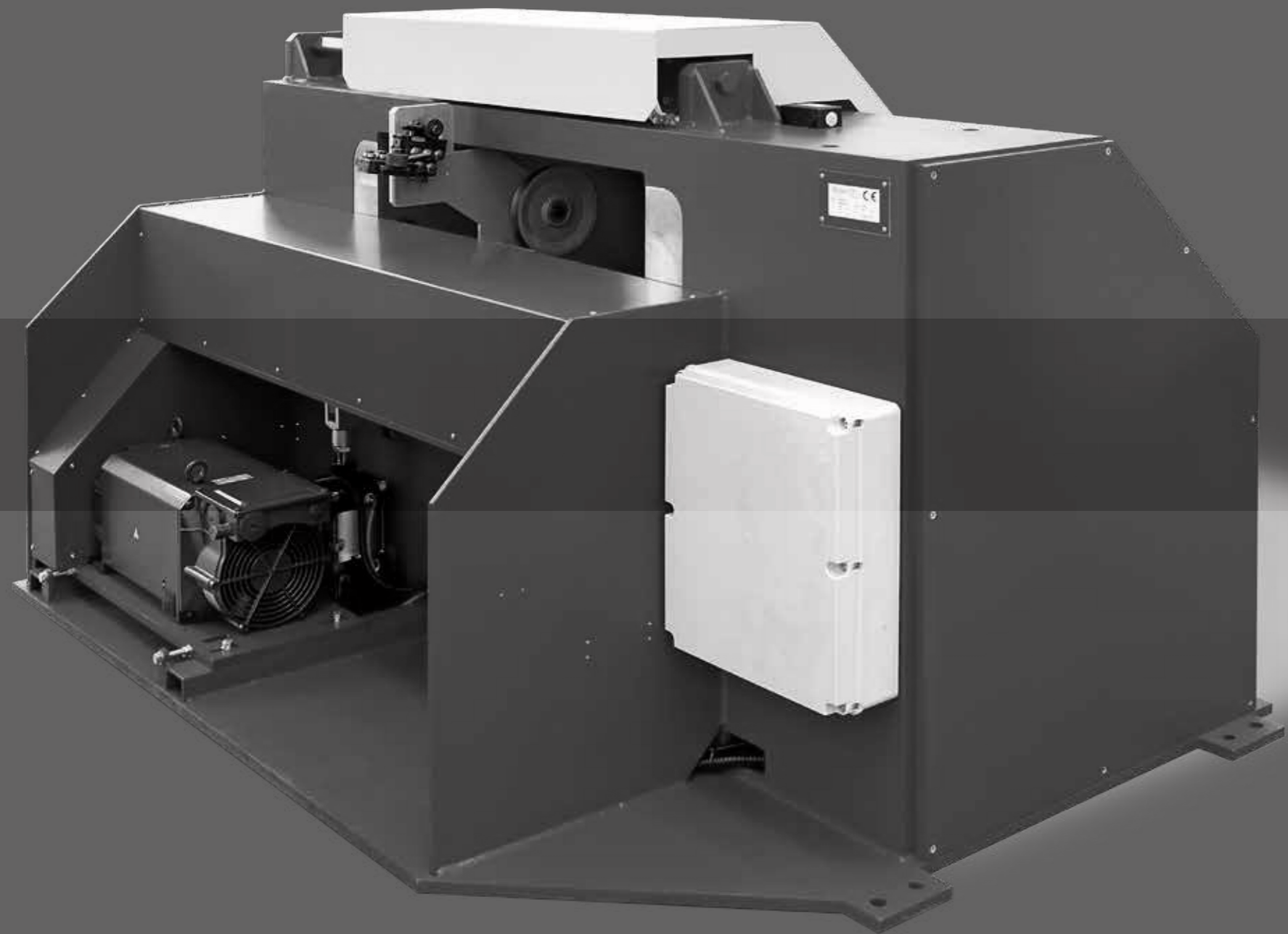
- Гамма диаметров: 0,60 ÷ 7,00 мм
- Охлаждение ворота: вода
- Вращающаяся кассета, носящая волока с возможностью регулирования витка спирали и винтовой линии: включена
- Система циркуляции масла: включена
- Обработка поверхности ворота: углерод вольфрама



Monoblock for drawn the wire with capstan equipped a rotating die holder fixed on the frame. The capstan is cooled by a water system through the shaft. The wire coming out of the capstan enters a dancer which synchronizes the speed with the following winder.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Range of diameters: 0,60 ÷ 7,00 mm
- Capstan cooling: with water
- Rotating die holder with the possibility to adjust cast and helix: included
- Oil circulating system: included
- Capstan surface treatment: tungsten carbide



НАМОТЧИК | SPOOLER



BU/BV

НАМОТЧИК | SPOOLER



Подходящий для намотки на катушки с горизонтальной или вертикальной осью.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

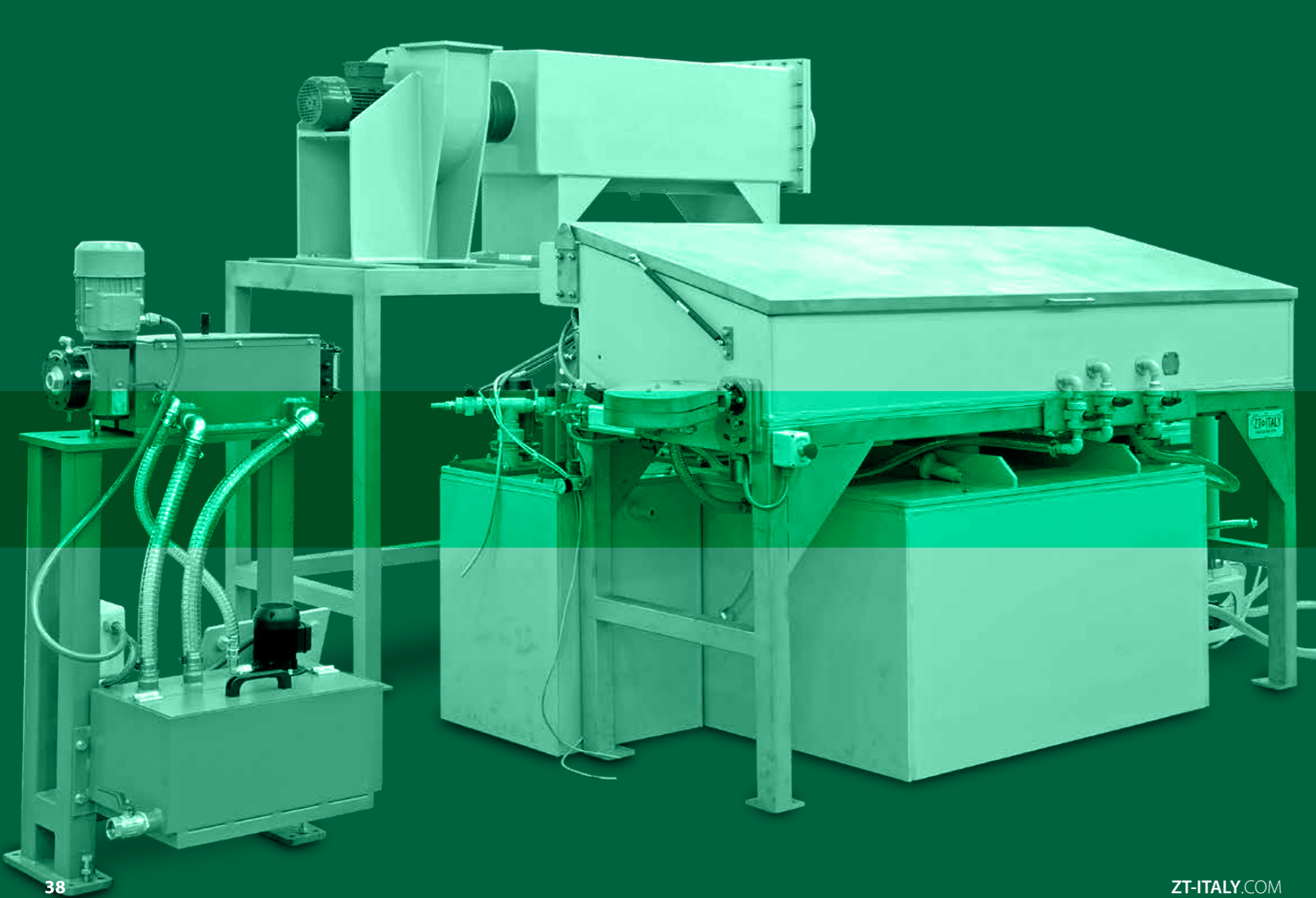
- Прочная конструкция из электросварной стали
- Пневматический или гидравлический подъёмник для погрузки / разгрузки катушки
- Распределитель проволоки с переменным шагом с двигателем инвертором
- Задняя бабка с пневматическим приводом и механической блокировкой
- Передняя панель управления
- Выпрямительный блок или блок шкива
- Ограждение в соответствии со стандартами безопасности
- Крайняя легкость и скорость вмешательства
- Диапазон диаметров проволоки подлежащей намотки: от 0.5 до 8 мм
- Максимальная линейная скорость намотки до 30 м/с



Take-up Suitable to wind on spool with horizontal or vertical axis

FEATURES AND DIMENSIONS

- *Sturdy frame in electrowelded steel*
- *Pneumatic or hydraulic lifter for spool loading/unloading traverse with adjustable pitch by inverter motor*
- *Tailstock with pneumatic drive and mechanic lock*
- *Wire straightening unit or pulley*
- *Safety devices according to accident safety regulations*
- *Extremely easy and rapid service*
- *Range of wire diameters to be wound: from 0.5 to 8 mm*
- *Max. linear winding speed: up to 30 m/s*



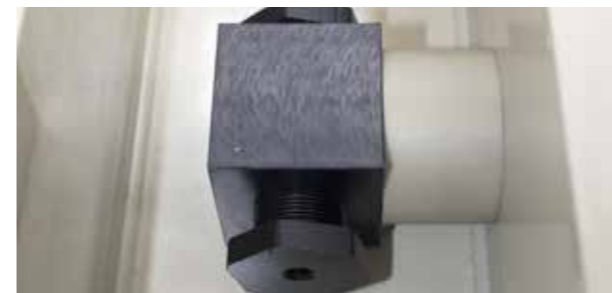
ОБРАБОТКА ПРОВЛОКИ | WIRE TREATMENT





СВ

БАВНА ОМЕДНЕНИЯ - COPPERING TANK



Подходящая для омеднения проволоки для сварки и для изготовления скобок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Материалы, подлежащие обработке: проволока для сварки и для изготовления скобок,
- Т.С. 100 кг/мм² макс. содержание углерода = 0,06÷0,15%
- Диапазон проволоки: от 0,8 до 5 мм
- Материал шкивов: керамика

ПРОЦЕСС

- Травление H₂SO₄+H₂O
- Омеднение CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Воздуходувка
- Промывка под давлением H₂O



Suitable for the coppering of welding wires and staple wires.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Material to be treated: Welding wire and staple wires, T.S. 100 kg/mm² max, Carbon content = 0,06÷0,15%
- Wires range: from 0,8 to 5 mm
- Working pulleys material: ceramic

PROCESS

- Pickling H₂SO₄+H₂O
- Coppering CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Air-wiping
- Pressure rinsing H₂O
- Air-wiping



LINE CB

ЛИНИЯ ОМЕДНЕНИЯ - COPPERING LINE



Подходящая для омеднения проволоки для сварки и для изготовления скобок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

Материалы, подлежащие обработке: проволока для сварки и для изготовления скобок, T.S. 100 кг/мм² макс. содержание углерода = 0,06±0,15%

- Диапазон проволоки: от 0,8 до 5 мм
- Материал шкивов: керамика

ПРОЦЕСС

- Травление H₂SO₄+H₂O
- Омеднение CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Воздуходувка
- Промывка под давлением H₂O
- Воздуходувка



Suitable for the coppering of welding wires and staple wires.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Material to be treated: Welding wire and staple wires, T.S. 100 kg/mm² max, Carbon content = 0,06±0,15%
- Wires range: from 0,8 to 5 mm
- Working pulleys material: ceramic

PROCESS

- Pickling H₂SO₄+H₂O
- Coppering CuSO₄+H₂SO₄+H₂O
- Air-wiping
- Pressure rinsing H₂O
- Air-wiping



EZB

ВАННА ЦИНКОВАНИЯ - ZINC COATING TANK



Ванна электролитического цинкования с ванной мойки и сушки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Диаметры проволоки подлежащей обработке: 0,60-2,00 мм
- Тип проволоки: низко углеродистая сталь
- Максимальная скорость проволоки: 20 м/сек.
- Толщина Zn или Cu: 0,5 μ

ПРОЦЕСС

- Травление
- Мойка под давлением
- Цинкование
- Воздуходувка
- Мойка под давлением
- Воздуходувка



Electrolytic zinc/copper coating tank with rinsing tank and drying.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Wire diameters: 0,60-2,00 mm
- Type of wire: low carbon steel
- Wire max. speed: 20 m/sec.
- Zinc or copper thickness: 0,5 μ

PROCESS

- Pickling
- Pressure rinsing
- Coppering/zinc coating
- Blowers
- Pressure rinsing
- Blowers

LINE EZB

ЛИНИЯ ЦИНКОВАНИЯ – ZINC COATING LINE



Линия электролитического цинкования с ванной мойки и сушки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Диаметры проволоки подлежащей обработке: 0,60-2,00 мм
- Тип проволоки: низкоуглеродистая сталь
- Максимальная скорость проволоки: 20 м/сек.
- Толщина Zn или Cu: 0,5 μ
- С моноблоком дрессировки 11-18%

ПРОЦЕСС

- Травление
- Мойка под давлением:
- Цинкование
- Воздуходувка
- Мойка под давлением:
- Воздуходувка



Electrolytic zinc coating tank with rinsing tank and drying.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Wire diameters: 0,60-2,00 mm
- Type of wire: low carbon steel
- Wire max. speed: 20 m/sec.
- Zinc or copper thickness: 0,5 μ
- With skinpass monoblock 11-18%

PROCESS

- Pickling
- Pressure rinsing
- Coppering/zinc coating
- Blowers
- Pressure rinsing
- Blowers

LINE BRC

ЛИНИЯ ВЫСАЛИВАНИЯ И ПОКРЫТИЯ БОРАКСОМ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОВОЛОКИ
BOREX LINE AND SALTING LINE FOR FERROUS WIRE



Обработка и подготовка катанки из стали с низким и высоким содержанием углерода, нержавеющая сталь.

• ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Обработка катанки. высаливание и покрытие бораксом
- Диаметр катанки: 5,5-8 мм
- Скорость обработки: до 3,5 м/сек.
- Рециркуляция жидкости: при помощи улитки (насоса)
- Сушка катанки: при помощи горячих воздуховодов
- Подогрев жидкости: Электрический или паровой
- Размеры линии: Длина: 4 м, Ширина: 1,5 м



Treatment and wire rod preparation of High and Low Carbon Steel, Stainless Steel.

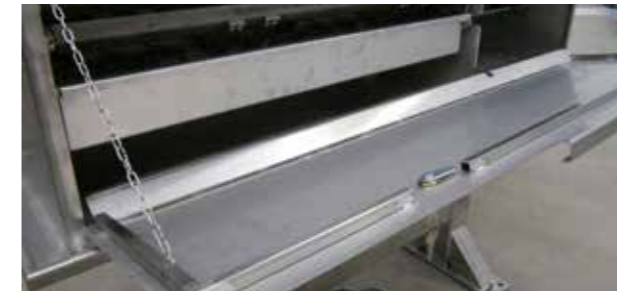
FEATURES AND DIMENSIONS

- *Wire rod treatment.: Salting or borax*
- *Wire rod diameter: 5,5-8 mm*
- *Treatment speed : up to 3,5 m/sec*
- *Fluid circulation: with helix*
- *Drying : With hot air blowers*
- *Bath heating: Electric or with steam*
- *Dimensions of the line: length: 4 m., width: 1,5 m*



CLEANING

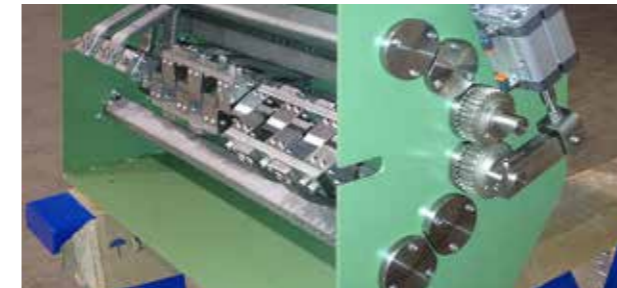
ЛИНИЯ ОЧИСКИ И ГЛЯНЦЕВАНИЯ - CLEANING AND BRIGHTENING LINE



ванна очистки с или без ультразвука.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Проволока, подлежащая очистке: высокий - низкий углерод
- Диаметр проволоки: 0,8-2,00 мм
- Скорость проволоки: до 15 м/сек
- Характеристики мыла, подлежащего очистке: соль стеариновой кислоты натрия - соль стеариновой кислоты кальция
- Температура мойки: 60-70 °с
- Линия состоит из:
 - 6-контактного блока
 - Сушка при помощи вытирания воздухом
 - Бумажный фильтр
 - Линия мойки для буферных блоков

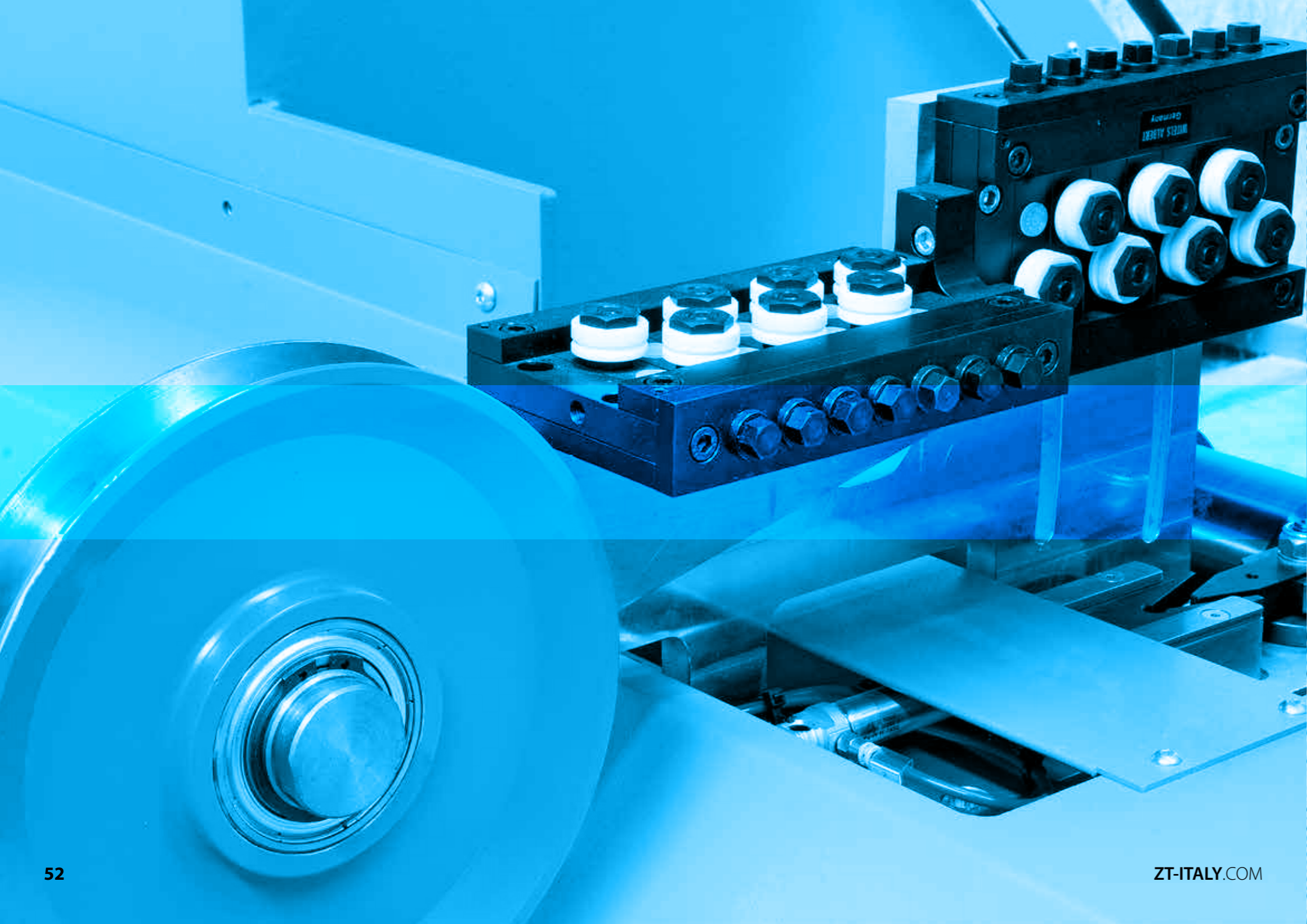


Cleaning bath for steel with or without ultrasound.

FEATURES AND DIMENSIONS

- *Wire to clean : Carbon steel wires*
- *Diameters of the wires : 0,8-2,00mm*
- *Speed of the wire : up to 15 m/sec*
- *Characteristics of the soap to clean: Sodium stearate- Calcium Stearate*
- *Temperature of the cleaning hot water : 60°-70°C C*
- *The line is composed by the following components: Wet brushing unit with 6 contact points*
- *Dryer with 4 air wipes*
- *Paper filter*
- *Circulating bath for the two brushing unit*



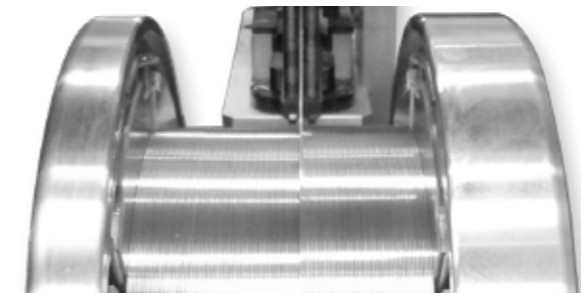


УПАКОВКА I PACKAGING



SSB

МОТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ВИТОК НА ВИТКЕ – PRECISION LAYER WINDING MACHINES



Линия перематывания с примыкающих друг к другу витками SSB.
Подходит для намотки с примыкающими витками тонких проволок для сварки на катушках из пластового или металлического материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- База: 3.100 x 3.200 мм
- Автоматический распределитель проволоки реверсивным ходом
- Ограждение в соответствии со стандартами безопасности
- Синоптическая передняя панель для управления линией
- Система выпрямления проволоки группа расположена ортогонально
- Цифровой счётчик метража с предварительным выбором с замедлением и остановкой при достижении заданного количества
- Диапазон диаметров проволоки, подлежащей намотке: от 0.8 до 2.0 мм
- Макс. линейная скорость макс. намотки до 35 м / с
- Емкость катушек, используемых для намотки до 20 кг



*Precision layer winding line SSB.
Suitable for the precision layer winding of thin welding wire onto plastic or metal spools.*

FEATURES AND DIMENSIONS

- Base: 3.100 x 3.200 mm
- Programmable logic electronic equipment
- Reversible automatic wire traverse
- Safety devices in accordance with accident prevention regulations
- Front synoptic panel to control the line
- Wire straightening unit positioned at right angles
- Digital pre-selector footage indicator with deceleration and shutdown on reaching required quantity
- Range of wire diameters to be wound: from 0.8 to 2.0 mm
- Max. linear respooling speed up to 35 m/s
- Capacity of spools which can be used for winding up to 20 Kg



SSB2

МОТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ВИТОК НА ВИТКЕ – PRECISION LAYER WINDING MACHINES



Линия перематывания с примыкающих друг к другу витками SSB2.

Подходит для намотки с примыкающими витками тонких проволок для сварки на катушках из пластикового или металлического материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Автоматический распределитель проволоки реверсивным ходом
- Ограждение в соответствии со стандартами безопасности
- Синоптическая передняя панель для управления линией
- Система выпрямления проволоки группа расположена ортогонально
- Цифровой счётчик метража с предварительным выбором с замедлением и остановкой при достижении заданного количества
- Диапазон диаметров проволоки, подлежащей намотке: от 0.8 до 2.0 мм
- Макс. линейная скорость макс. намотки до 10 м / с



Precision layer winding line SSB2. Suitable for the precision layer winding of thin welding wire onto plastic or metal spools

FEATURES AND DIMENSIONS

- Programmable logic electronic equipment
- Reversible automatic wire traverse
- Safety devices in accordance with accident prevention regulations
- Front synoptic panel to control the line
- Wire straightening unit positioned at right angles
- Digital pre-selector footage indicator with deceleration and shutdown on reaching required quantity
- Range of wire diameters to be wound: from 0.8 to 2.0 mm
- Max. linear respooling speed up to 10 m/s



SS

МОТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ВИТОК К ВИТКУ – PRECISION LAYER WINDING MACHINES



Линия перемотки для проволоки для дуговой сварки и шнура с сердечником.
Подходит для намотки с примыкающими витками проволок с большим диаметром.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Реверсивный автоматический распределитель проволоки
- Ограждение в соответствии со стандартами безопасности
- Синоптическая передняя панель для управления линией
- Система выпрямления проволоки группа расположена ортогонально
- Цифровой счётчик метража с предварительным выбором с замедлением и остановкой при достижении заданного количества
- Диапазон диаметров проволоки подлежащей намотки: от 1.2 до 5.0 мм
- Оборудование, подходящее для мотков с картонным сердечником



*Respooling line for sub arc and flux cored wire
Suitable for the precision layer winding of large diameter wires*

FEATURES AND DIMENSIONS

- Programmable logic electronic equipment
- Reversible automatic wire traverse
- Safety devices in accordance with accident prevention regulations
- Front synoptic panel to control the line
- Wire straightening unit positioned at right angles
- Digital pre-selector footage indicator with deceleration and shutdown on reaching required quantity
- Range of wire diameters to be wound: from 1.2 to 5.0 mm



DPM

БАРАБАННАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА - DRUM PACKING MACHINE



Барabanные упаковочные машины для проволоки для сварки CO₂ - алюминиевой - нержавеющей - проволоки с сердечником. Применяемые для смотки проволоки в катушки и позиционирование в барабаны. Проволока выпрямляется и предварительно скручивается для реализации оптимальной намотки

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Пневматический компенсатор
- Выпрямитель проволоки
- Разгрузка барабанов с пневматической системой
- Моторизованный подъемник
- Макс. скорость: 25 ÷ 35 м/сек.
- Диаметры проволоки: 0,8÷1,6 мм
- Диаметр ворота: 800 мм - 1000 мм
- Размер барабана: от 500 до 800 мм
- Макс. высота барабана: 1100 мм
- Макс. вес барабана: до 1000 кг



Drum packers for CO₂, aluminium, stainless steel and flux cored welding wires. They are used to unwind the wire from reels and place it into drums. The wire is straightened and pre-twisted in order to facilitate an optimal unwinding.

FEATURES AND DIMENSIONS

- Pneumatic compensator
- Wire-straightening
- Pneumatic drum unloading
- Motorized lifting system
- Max. speed: 25 ÷ 35 m/sec.
- Wire diameters: 0,8÷1,6 mm
- Capstan diameter: 800mm - 1000mm
- Drum dimension: from 500 to 800 mm
- Max drum height: 1100 mm
- Max drum weight: up to 1000 kg



CUTTING

РИХТОВАНИЕ, ПОРЕЗКА, ШТЕМПЕЛОВАНИЕ ПРУТКОВ | STRAIGHTENING, CUTTING, STAMPING MACHINE



Станок рихтовки, порезки, штемпования прутков ВИГ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

- Тип проволоки: Виг, сталь, нерж. сталь, алюминий
- Диаметры проволоки подлежащей обработки 0,80 - 5,00 мм
- Тип рихтовки: с втулками или гиперболическими валками
- Длина порезки: до 1000 мм
- Тип трафарета: нового типа собираемая с двух сторон прутка
- Макс. скорость с штемпованием: 120 м/мин

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

- Станок состоит из следующих частей:
Рихтовка
Штемпование
Порезка
Автоматическая упаковка (опция)
Перемоточный станок для прялок и гашпелей (опция)



Machine to straighten, cut and stamp TIG rods.

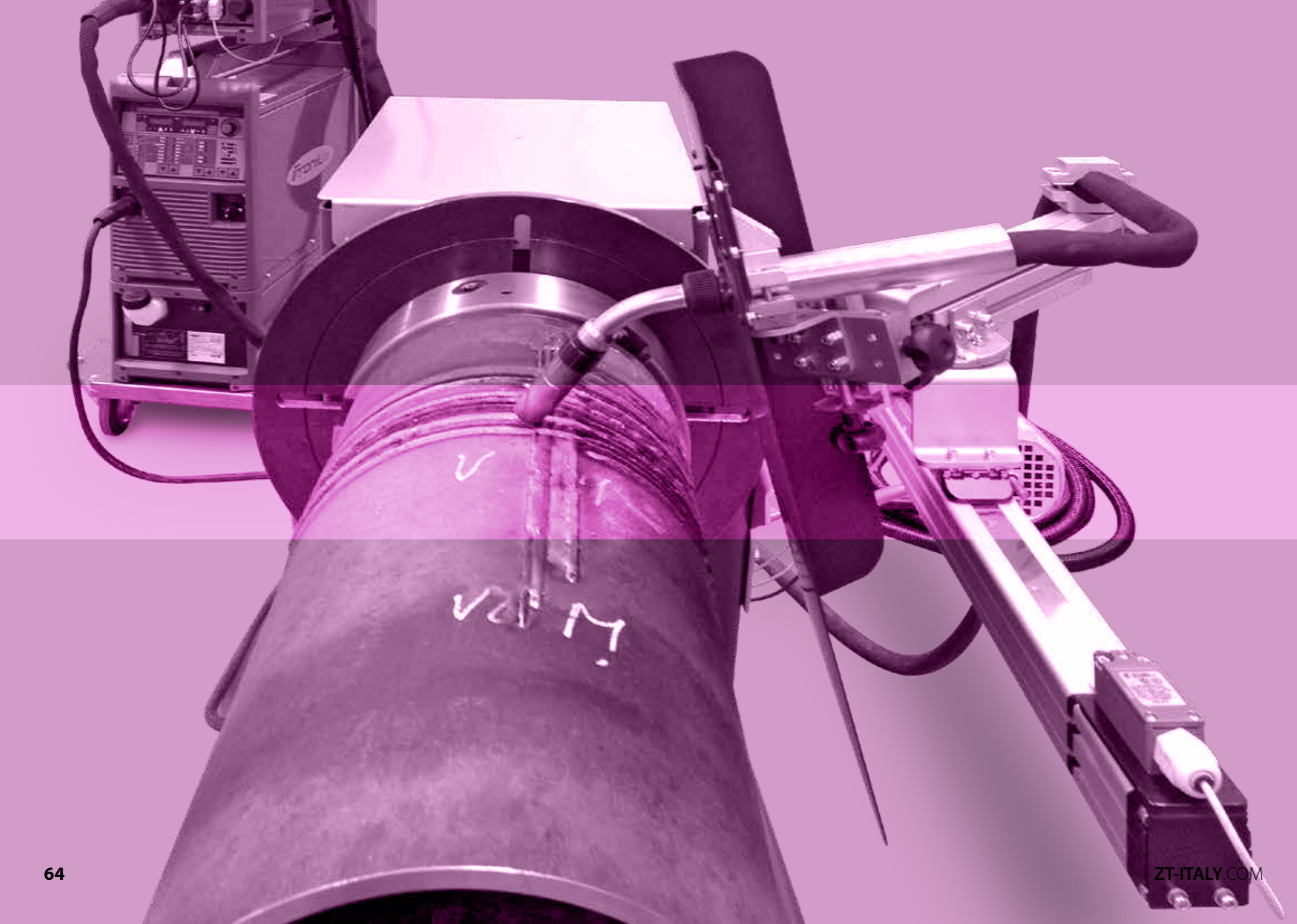
FEATURES AND DIMENSIONS

- Type of wire: Tig, steel, stainless steel, aluminium
- Wire diameters 0,80 - 5,00 mm
- Type of straightening: by bushes or hyperbolic rolls
- Cut length: up to 1000 mm
- Type of stamping die: new modular type on 2 sides of the Tig
- Max. speed with stamping: 120m/min

DESCRIPTION

- The machine consists of:
Straightening
Stamping
Cutting
Automatic packing (optional)
Pay-off for reels or stems (optional)



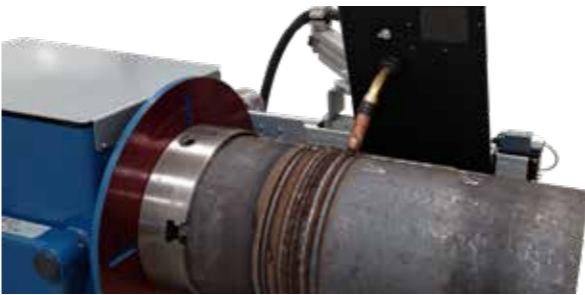


PA3HOE | VARIOUS



TEST WIRE

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ СВАРКИ - TEST MACHINE FOR MIG WIRES



- Проволока, подлежащая тестированию: нержавеющая сталь, проволоки CO2 и алюминий
- Диаметры проволок: 0,8-1,6 мм
- Система состоит из:
 - Станок импульсной дуговой сварки
 - Группа приложений для сварки
 - Система сбора данных
- Управление ПЛК, визуализация данных и программа распечатки
- Станок во время процесса сварки регистрирует в реальном времени следующие параметры:
 - Сварочное напряжение (вольт)
 - Амперы сварки
 - Скорость проволоки
 - Сила, необходимая для проталкивания проволоки через оболочку во время сварки.
- Все эти данные записываются на ПЛК и могут отображаться на экране или отправляться на принтер заказчика.



- Wire to test Low carbon CO2 wires Stainless steel welding wires and aluminum wires
- Diameters of the wires 0,8-1,6 mm
- The system is composed by:
 - Welding machine
 - Positioning system and torch guide device.
 - Acquisition data system
 - Downloading system to a PC
- We will show on a diagrams the most important parameters as:
 - Speed of the wire
 - Welding Volts
 - Welding Amperes
 - Torque of the forwarding motor (Friction of the wire against the welding shield)
- All these data are shown on the panel and can be sent to a PC
- The cabinet is complete of all the software for the managing of welding machine and of the acquisition system data.



ACCESSORIES

ZT



A WIRE WORLD



ZT•ITALY® MACHINERY AND
EQUIPMENTS FOR
DRAWING MILLS

ZT s.r.l. | Via Luigi Cazzola 12 | 36015 SCHIO (VI) - Italy | Tel + 39 0445 575 690 | info@zt-italy.com | www.zt-italy.com

